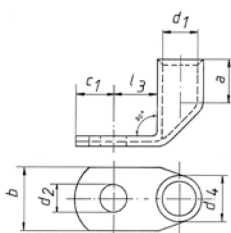


Winkelpresskabelschuhe 90° nach DIN Cu 6 - 240 mm² Cosses tubulaires angulaires 90° selon DIN Cu 6 - 240 mm²

Klauke®



Winkelpresskabelschuhe, Cu 6 - 240 mm²,
90° abgewinkelt

Schwere Ausführung
Plane Auflagefläche durch spezielles Fertigungsverfahren

Eigenschaften

- Rohrabmessungen nach DIN 46235
- Mit Markierungen für richtiges Verpressen
- Optimale Material- und Verpresseigenschaften durch geglühtes Material

Werkstoff

Cu gemäß EN 13600

Oberfläche

galvanisch verzinkt

Bestellinfo

Auch in blanker Ausführung erhältlich, Artikel-Nummer-Zusatz „bk“

Nennquerschnitt mm ²	Anschl.- bolzen Ø	Art.-Nr.	Kenn- ziffer	Abmessung mm							Gewicht/ 100 St. ~ kg	VE/St.
				d1	a	b	d2	d4	c1	l3		
6	M 5	161R5	5	3,8	10	8,5	5,3	5,5	6,5	9	0,28	50
	M 6	161R6	5	3,8	10	8,5	6,4	5,5	7,5	10	0,32	50
10	M 5	162R5	6	4,5	10	9,0	5,3	6,0	7,0	10	0,34	50
	M 6	162R6	6	4,5	10	9,0	6,4	6,0	7,5	10	0,35	50
	M 8	162R8	6	4,5	10	13,0	,0	6,0	10,0	13	0,37	50
16	M 6	163R6	8	5,5	20	13,0	6,4	8,5	7,5	11	1,20	50
	M 8	163R8	8	5,5	20	13,0	8,4	8,5	10,0	13	1,30	50
	M 10	163R10	8	5,5	20	17,0	10,5	8,5	12,0	15	1,40	50
	M 12	163R12	8	5,5	20	18,0	13,0	8,5	13,0	18	1,33	50
25	M 6	164R6	10	7,0	20	14,0	6,4	10,0	7,5	11	1,54	25
	M 8	164R8	10	7,0	20	16,0	8,4	10,0	10,0	13	1,60	25
	M 10	164R10	10	7,0	20	17,0	10,5	10,0	12,0	15	1,63	25
	M 12	164R12	10	7,0	20	19,0	13,0	10,0	13,0	18	1,70	25
35	M 8	165R8	12	8,2	20	17,0	8,4	12,5	10,0	13	2,72	25
	M 10	165R10	12	8,2	20	19,0	10,5	12,5	12,0	15	2,76	25
	M 12	165R12	12	8,2	20	21,0	13,0	12,5	13,0	18	2,85	25
	M 14	165R14	12	8,2	20	21,0	15,0	12,5	14,5	20	2,92	25
50	M 8	166R8	14	10,0	28	20,0	8,4	14,5	10,0	16	4,39	25
	M 10	166R10	14	10,0	28	22,0	10,5	14,5	12,0	16	4,46	25
	M 12	166R12	14	10,0	28	24,0	13,0	14,5	13,0	18	4,49	25
	M 14	166R14	14	10,0	28	24,0	15,0	14,5	14,5	20	4,73	25
	M 16	166R16	14	10,0	28	28,0	17,0	14,5	16,0	22	4,66	25
70	M 8	167R8	16	11,5	28	24,0	8,4	16,5	10,0	14	5,92	25
	M 10	167R10	16	11,5	28	24,0	10,5	16,5	12,0	16	6,31	25
	M 12	167R12	16	11,5	28	24,0	13,0	16,5	13,0	18	6,34	25
	M 14	167R14	16	11,5	28	24,0	15,0	16,5	14,5	20	6,50	25
	M 16	167R16	16	11,5	28	30,0	17,0	16,5	16,0	22	6,63	25
95	M 10	168R10	18	13,5	35	28,0	10,5	19,0	12,0	17	9,03	25
	M 12	168R12	18	13,5	35	28,0	13,0	19,0	13,0	18	9,27	25
	M 14	168R14	18	13,5	35	28,0	15,0	19,0	14,5	20	9,06	25
	M 16	168R16	18	13,5	35	32,0	17,0	19,0	16,0	22	9,18	25
120	M 10	169R10	20	15,5	35	32,0	10,5	21,0	15,0	17	10,41	10
	M 12	169R12	20	15,5	35	32,0	13,0	21,0	16,0	18	10,65	10
	M 14	169R14	20	15,5	35	32,0	15,0	21,0	18,0	20	10,75	10
	M 16	169R16	20	15,5	35	32,0	17,0	21,0	19,0	22	10,72	10
	M 20	169R20	20	15,5	35	38,0	21,0	21,0	21,0	24	11,00	10

Winkelpresskabelschuhe 90° und 45° nach DIN Cu 6 - 240 mm² Cosses tubulaires angulaires 90° et 45° selon DIN Cu 6 - 240 mm²



Winkelpresskabelschuhe, Cu 6 - 240 mm²,
90° abgewinkelt

Nennquerschnitt mm ²	Anschl.-bolzen Ø	Art.-Nr.	Kenn-ziffer	Abmessung mm							Gewicht/ 100 St. ~ kg	VE/St.
				d1	a	b	d2	d4	c1	l3		
150	M 10	170R10	22	17,0	35	34,0	10,5	23,5	15,0	17	14,18	10
	M 12	170R12	22	17,0	35	34,0	13,0	23,5	16,0	18	14,33	10
	M 14	170R14	22	17,0	35	34,0	15,0	23,5	19,0	20	15,60	10
	M 16	170R16	22	17,0	35	34,0	17,0	23,5	19,0	22	15,24	10
	M 20	170R20	22	17,0	35	40,0	21,0	23,5	21,0	24	15,70	10
185	M 10	171R10	25	19,0	40	37,0	10,5	25,5	15,0	22	18,60	10
	M 12	171R12	25	19,0	40	37,0	13,0	25,5	16,0	22	18,69	10
	M 14	171R14	25	19,0	40	37,0	15,0	25,5	19,0	22	19,10	10
	M 16	171R16	25	19,0	40	37,0	17,0	25,5	19,0	22	19,00	10
	M 20	171R20	25	19,0	40	40,0	21,0	25,5	21,0	24	18,72	10
240	M 12	172R12	28	21,5	40	42,0	13,0	29,0	16,0	22	25,09	10
	M 14	172R14	28	21,5	40	42,0	15,0	29,0	19,0	22	25,70	10
	M 16	172R16	28	21,5	40	42,0	17,0	29,0	19,0	22	24,96	10
	M 20	172R20	28	21,5	40	45,0	21,0	29,0	21,0	24	25,26	10

Werkzeug: siehe Tabelle Seite 46

Winkelpresskabelschuhe, Cu 6 - 240 mm²,
45° abgewinkelt
kein Lagerartikel

Schwere Ausführung
Plane Auflagefläche durch spezielles Fertigungsverfahren

Eigenschaften

- Rohrabmessungen nach DIN 46235
- Mit Markierungen für richtiges Verpressen
- Optimale Material- und Verpresseigenschaften durch geglühtes Material

Werkstoff

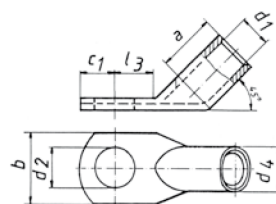
Cu gemäß EN 13600

Oberfläche

galvanisch verzinkt

Bestellinfo

Auch in blanker Ausführung erhältlich, Artikel-Nummer-Zusatz „bk“



Nennquerschnitt mm ²	Anschl.-bolzen Ø	Art.-Nr.	Kenn-ziffer	Abmessung mm							Gewicht/ 100 St. ~ kg	VE/St.
				d1	a	b	d2	d4	c1	l3		
6	M 5	161R545	5	3,8	10	8,5	5,5	5,5	6,5	9	0,32	50
	M 6	161R645	5	3,8	10	8,5	6,5	5,5	7,5	10	0,34	50
10	M 5	162R545	6	4,5	10	9,0	5,5	6,0	7,0	10	0,36	50
	M 6	162R645	6	4,5	10	9,0	6,5	6,0	7,5	10	0,35	50
	M 8	162R845	6	4,5	10	13,0	8,5	6,0	10,0	13	0,39	50
16	M 6	163R645	8	5,5	20	13,0	6,5	8,5	7,5	11	1,20	50
	M 8	163R845	8	5,5	20	13,0	8,5	8,5	10,0	13	0,28	50
	M 10	163R1045	8	5,5	20	17,0	10,5	8,5	12,0	15	1,34	50
	M 12	163R1245	8	5,5	20	18,0	13,0	8,5	13,0	18	1,35	50
25	M 6	164R645	10	7,0	20	14,0	6,5	10,0	7,5	11	1,49	25
	M 8	164R845	10	7,0	20	16,0	8,5	10,0	10,0	13	1,60	25
	M 10	164R1045	10	7,0	20	17,0	10,5	10,0	12,0	15	1,64	25
	M 12	164R1245	10	7,0	20	19,0	13,0	10,0	13,0	18	1,73	25